

WEICONLOCK® AN 301-65 uszczelnianie rur i gwintów



wysoka lepkość, niska wytrzymałość, łatwo demontowalny

Uszczelnianie rur i kołnierzy (z PTFE), formuła bez oznaczeń ostrzegawczych, atest do wody pitnej oraz NSF



Dane techniczne

Barwa	biały
Fluorescencyjny	Nie
Połączenie gwintowe do	M 80 R 3"
Lepkość w +25 °C (+77 °F) Brookfield	180.000 - 300.000 mPa·s
Maksymalna szczelina	0,5 mm
Moment zrywający (gwinty) [Nm]	4 - 8 Nm
Dalszy moment obrotowy (gwinty*) [Nm]	1 - 3 Nm
Wytrzymałość Nmm ² (DIN 54452)	2 - 6 N/mm ²
Wytrzymałość wstępna przy temperaturze pokojowej	10 - 20 min.
Wytrzymałość końcowa w temperaturze pokojowej	24 h
Odporność termiczna	-60 do +150 °C

*wartości wytrzymałości dla śruby M10, jakość 8.8, wysokość nakrętki 0,8d **wytrzymałość na ścinanie dla części cylindrycznych o średnicy 13 mm, tolerancja (D-d)= 0,05 mm, l/d= 0,88

Wstępna obróbka powierzchniowa

W celu uzyskania optymalnych rezultatów, części przeznaczone do montażu należy odtłuścić i wyczyścić, np. przy pomocy środka WEICON Surface Cleaner (Ewentualnie powierzchnie obrobić mechanicznie). WEICONLOCK może być stosowany również na powierzchniach nieoczyszczonych, np. na śrubach w stanie po dostarczeniu. Jednak im czystsza jest powierzchnia, tym lepsze są osiągnięte wyniki.

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Obróbka

WEICONLOCK dozujemy dzięki systemowi PEN równomiernie na powierzchnię; unikać bezpośredniego kontaktu końcówki dozującej z metalem. Nanieść WEICONLOCK równomiernie na gwint. Rohrgewinde verschrauben und bis zur gewünschten Ausrichtung anziehen. Bei Verwendung als Flächendichtung fortlaufende Raupe auf eine Flanschseite auftragen und Teile zügig fügen und fest verschrauben. Nie wlewać z powrotem do butelki WEICONLOCK, który miał już kontakt z metalem. Nawet najmniejsze cząstki metalu prowadzą do utwardzania się materiału w butelce. W produkcji seryjnej zalecamy stosowania urządzeń dozujących.

Okres przydatności

WEICONLOCK może być przechowywany przez co najmniej 24 miesiące w temperaturze pokojowej w zamkniętych, oryginalnych pojemnikach. Należy unikać źródeł ciepła i bezpośredniego promieniowania słonecznego UV. Do zawartości powietrza w PEN dodaje się płyn WEICONLOCK.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.de)..

Dostępne rozmiary pojemników:

30165150-51	WEICONLOCK® AN 301-65 uszczelnianie rur i gwintów 50 ml
30165200	WEICONLOCK® AN 301-65 uszczelnianie rur i gwintów 200 ml

Akcesoria

30700200	WEICONLOCK Aktywator F,
30955172	Końcówka, rozmiar 1